

№9 1965

Н. Р. Бурсиан, Г. Н. Маслянский, Н. К. Волнухина, Е. И. Забрянский

ПОЛУЧЕНИЕ ВЫСОКООКТАНОВЫХ АВТОМОБИЛЬНЫХ ТОПЛИВ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ИЗОПАРАФИНОВЫХ КОМПОНЕНТОВ И БЕНЗИНОВ КАТАЛИТИЧЕСКОГО РИФОРМИНГА

А. Г. Ликумович, В. М. Соболев, Ю. И. Мичуров, Я. Н. Прокофьев

РАСЧЕТ УЗЛА ПОГЛОЩЕНИЯ ИЗОБУТИЛЕНА СЕРНОЙ КИСЛОТОЙ РАЗЛИЧНОЙ КОНЦЕНТРАЦИИ

В. Н. Покорский, М. Н. Яблочкина

ЭКСТРАКЦИЯ АРОМАТИЧЕСКИХ УГЛЕВОДОРОДОВ ИЗ КАТАЛИЗАТОР РИФОРМИНГА ВОДНЫМ ТРИЭТИЛЕНГЛИКОЛЕМ

Г. Н. Гвоздовский

ВЛИЯНИЕ ДОБАВОК ИЗОПРОПИЛОВОГО СПИРТА И ЭТИЛАЦЕТАТА НА ОКИСЛЕНИЕ ФРАКЦИИ 35–62°С БЕНЗИНА ПРЯМОЙ ПЕРЕГОНКИ

Б. Ф. Морозов, Е. Т. Галинич, М. Е. Левинтер, Р. Н. Гимаев

ПУТИ УМЕНЬШЕНИЯ РАСХОДА КАТАЛИЗАТОРА ПРИ КРЕКИНГЕ ТЯЖЕЛОГО СЫРЬЯ

Р. Ш. Кулиев, И. С. Кеворкова, Л. А. Актямова

НОВЫЕ НЕФТИ АЗЕРБАЙДЖАНА – СЫРЬЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МАСЕЛ

К. И. Садыхов, А. А. Кязимов

ПОЛУЧЕНИЕ ПРИСАДКИ СК-3 НА ПРОМЫШЛЕННОЙ УСТАНОВКЕ

М. М. Конопляник, Н. И. Мицкевич

ДЕКАРБОКСИЛИРОВАНИЕ И ДЕКАРБОНИЛИРОВАНИЕ ПРИ АВТООКИСЛЕНИИ ЖИДКИХ ПАРАФИНОВЫХ УГЛЕВОДОРОДОВ В ПРИСУТСТВИИ РАЗЛИЧНЫХ ИНИЦИИРУЮЩИХ ДОБАВОК

О. В. Маминов, Н. М. Лебедева

АНАЛИЗ РАБОТЫ ПРОМЫШЛЕННЫХ УСТАНОВОК НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ОКИСЛЕНИЯ ПАРАФИНА В ПЕННОМ СОСТОЯНИИ

Е. В. Карайбог, В. И. Завидов, Н. И. Шапченко, А. В. Мелихова

ПАРАФИНЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СИНТЕТИЧЕСКИХ ЖИРНЫХ КИСЛОТ ИЗ ВОЛГОГРАДСКОГО СЫРЬЯ

С. Ф. Моисейков, В. Е. Ракинцева

МЕТОД ПОДБОРА ДЕЭМУЛЬГАТОРА

И. С. Голомиток

О ПРОТИВОПОЖАРНЫХ НОРМАХ В НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

М. Г. Газанчянц, И. Г. Мартюшин, А. Н. Плановский

ПЕРЕМЕШИВАНИЕ ГАЗА В АППАРАТАХ С КИПЯЩИМ СЛОЕМ, СЕКЦИОНИРОВАННЫХ РЕШЕТЧАТЫМИ ТАРЕЛКАМИ

Б. А. Энглин, А. Ф. Платэ, В. М. Туголуков, М. А. Прянишникова

РАСТВОРИМОСТЬ ВОДЫ В ИНДИВИДУАЛЬНЫХ УГЛЕВОДОРОДАХ

С. П. Адаменко, В. А. Цареградский

ИЗМЕНЕНИЕ СВОЙСТВ КАРТЕРНОГО МАСЛА ПРИ РАБОТЕ ДВИГАТЕЛЯ НА
ВЫСОКОСЕРНИСТОМ ТОПЛИВЕ

В. В. Сеницын, Л. С. Васильева

ВЯЗКОСТНЫЕ СВОЙСТВА СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ В
РОЛИКОВЫХ ПОДШИПНИКАХ

К. М. Вайсберг, И. И. Шабалин, З. А. Круглов, М. А. Шмелева, Л. П. Петрова

КОЛИЧЕСТВЕННЫЙ АНАЛИЗ НАФТАЛИНОВЫХ УГЛЕВОДОРОДОВ C₁₀-C₁₂ МЕТОДОМ
ГАЗОВОЙ ХРОМАТОГРАФИИ И МОЛЕКУЛЯРНОЙ СПЕКТРОСКОПИИ

В. Г. Березкин, В. П. Пахомов

ПОЛУЧЕНИЕ СОРБЕНТА ДЛЯ ГАЗО-ЖИДКОСТНОЙ ХРОМАТОГРАФИИ

Е. М. Зелькин

ОСНОВНЫЕ ТЕНДЕНЦИИ РАЗВИТИЯ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
США